

輸入燃料体検査申請（補正）の概要について
（玄海3号機ウラン・プルトニウム混合酸化物燃料第2回製造）

メロックス工場等におけるMOX燃料製造に関する検査及び品質保証について、問題なかったことを確認し、輸入燃料体検査申請（補正）を行った。主な内容は、以下のとおり。

（1）燃料概要等

燃料材の種類	MOX焼結ペレット
初期濃縮度	プルトニウム含有率： 約4.1wt%濃縮ウラン相当以下（燃料体平均）
燃焼率	45,000MWd/t（燃料体最高）
燃料体の構造	17行17列 [三菱重工業(株)設計燃料]
燃料体の個数	20体
燃料体の製造者 並びに製造工場	メロックス社メロックス工場
燃料体を使用する 発電所	玄海原子力発電所 第3号機
検査を希望する 年月日及び場所	平成20年9月9日～平成22年12月31日 玄海原子力発電所

（2）検査の結果

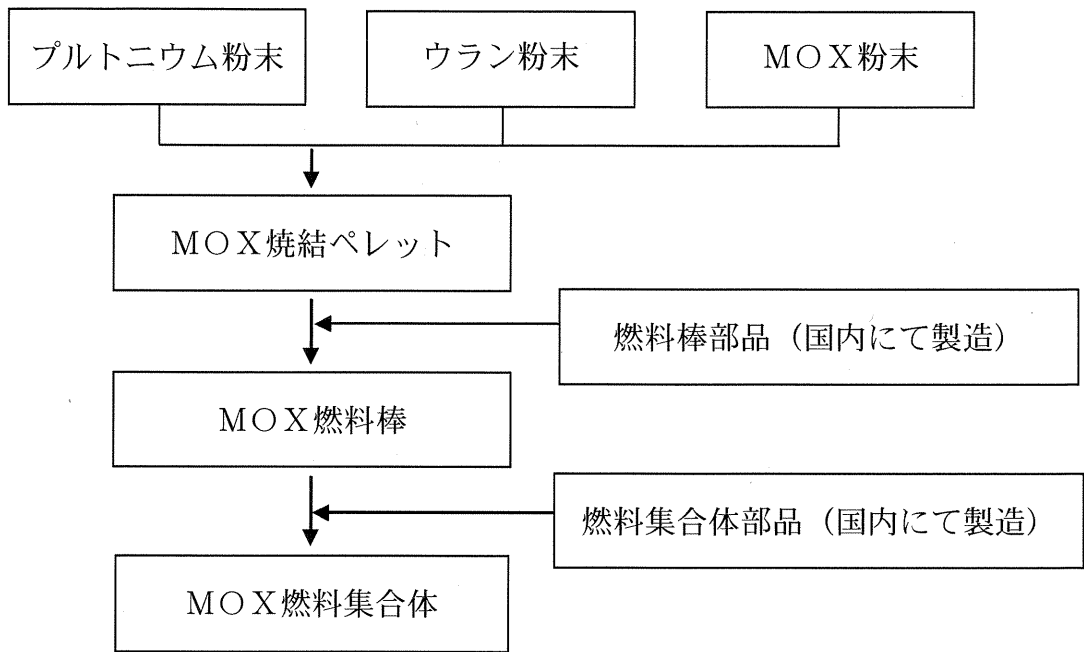
被覆管等の部品、ペレット、燃料棒及び燃料集合体に関する検査について、プルトニウム含有率等のMOX燃料特有の事項を含め、問題なかったことを確認し、その結果を記載した。

（3）品質保証の結果

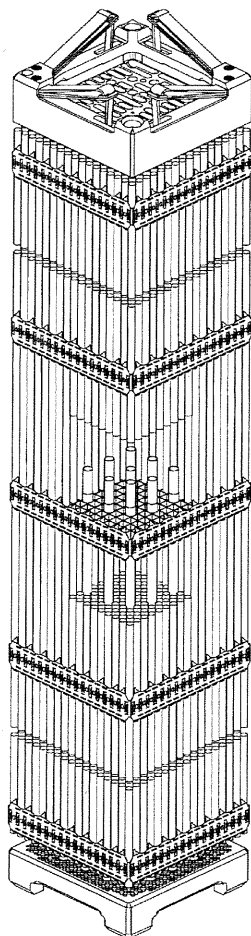
MOX燃料製造に関する品質保証について、問題なかったことを確認し、以下の事項の結果を記載した。

- ・ 製造工程毎の監査（工程監査）によるメロックス工場の品質保証活動の確認結果
- ・ 製造期間中の当社駐在員による工程毎の検査及び製造状況等の確認結果
- ・ 工程監査における第三者機関（ビューローベリタス）による当社監査実施状況等の確認結果 等

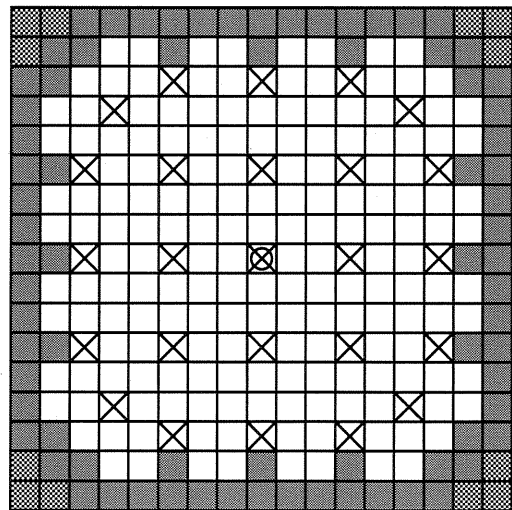
MOX燃料製造の流れ



MOX燃料集合体概要図



燃料集合体内 Pu 含有率分布



- 高 Pu 含有率燃料棒
- 中 Pu 含有率燃料棒
- 低 Pu 含有率燃料棒
- 制御棒案内
シンプル
- 炉内計装用案内
シンプル

基本構造はウラン燃料と同一