

(別添)

玄海1～4号機及び川内1, 2号機における調査対象

プラント		原子炉容器						蒸気発生器		加圧器	
		上蓋		下鏡		胴部		一次側鏡板		鏡板	
		製造方法	製造メーカー	製造方法	製造メーカー	製造方法	製造メーカー	製造方法	製造メーカー	製造方法	製造メーカー
玄海原子力発電所	1号機	鍛造	日本鑄鍛鋼	鋼板	日本製鋼所	鍛造鋼板	日本製鋼所	鋼板	川崎製鉄	鋼板	日本製鋼所
	2号機	鍛造	日本鑄鍛鋼	鋼板	日本製鋼所	鍛造鋼板	日本製鋼所	鋼板	川崎製鉄	鋼板	新日本製鐵
	3号機	鋼板鍛造	日本製鋼所 日本鑄鍛鋼	鋼板	日本製鋼所	鍛造	日本鑄鍛鋼	鋼板	川崎製鉄	鋼板	新日本製鐵
	4号機	鋼板鍛造	日本製鋼所 日本鑄鍛鋼	鋼板	日本製鋼所	鍛造	日本鑄鍛鋼	鋼板	川崎製鉄	鋼板	新日本製鐵
川内原子力発電所	1号機	鍛造	日本製鋼所	鋼板	日本製鋼所	鍛造鋼板	日本鑄鍛鋼 日本製鋼所	鋼板	JFE スチール	鋼板	新日本製鐵
	2号機	鍛造	日本製鋼所	鋼板	日本製鋼所	鍛造鋼板	日本鑄鍛鋼 日本製鋼所	鑄造 ^注	日本鑄鍛鋼 ^注	鋼板	新日本製鐵

注：鑄造にて製造している川内2号機の蒸気発生器（一次側鏡板）については、調査対象外。