

用語等の解説

○応力腐食割れ

金属に力が与えられた状態で、腐食する環境下に置かれた場合に、微細な傷が認められること。

○ウォータージェットピーニング

水中で金属表面に高圧ジェット水を噴射し、金属表面近傍に圧縮応力を与えることで応力腐食割れの発生を防止する。

○セーフエンド

原子炉容器管台と1次冷却材配管を接続する短管のこと。

○クラッド溶接

母材表面に防食の目的で、ニッケル基合金等の耐食、耐熱合金を溶着させる溶接のこと。

○流れ加速型腐食

配管壁（鉄）の水中への溶出が流れにより促進される現象のことであり、配管曲がり部などで発生する。

以 上